

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ, МОЛОДІ ТА СПОРТУ УКРАЇНИ
МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ



Заступник міністра охорони здоров'я України

" " 2011 р.

**ПРИМІРНИЙ
НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**
підготовки молодшого спеціаліста

СПЕЦІАЛЬНІСТЬ 5.12010106 "Стоматологія ортопедична"
ГАЛУЗЬ ЗНАНЬ 1201 "Медицина"

Освітньо-кваліфікаційний рівень:
молодший спеціаліст
Кваліфікація – технік зубний
Термін навчання – 2 роки
На базі повної загальної середньої освіти
Форма навчання – денна

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Рік навчання	ВЕРЕСЕНЬ				29.09 – 5.10	ЖОВТЕНЬ			27.10 – 2.11	ЛИСТОПАД				ГРУДЕНЬ				29.12 – 4.01	СІЧЕНЬ			26.01 – 1.02	ЛЮТИЙ			23.02 – 1.03	БЕРЕЗЕНЬ				30.03 – 5.04	КВІТЕНЬ				27.04 – 3.05	ТРАВЕНЬ				ЧЕРВЕНЬ				29.06 – 5.07	ЛИПЕНЬ				27.07 – 2.08	СЕРПЕНЬ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	1	8	15	22		6	13	20		3	10	17	24	1	8	15	22		5	12	19		2	9	16		2	9	16	23		6	13	20	4		11	18	25	1	8	15	22	6		13	20	3	10		17	24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	7	14	21	28		12	19	26		9	16	23	30	7	14	21	28		11	18	25		8	15	22		8	15	22	29		12	19	26	10		17	24	31	7	14	21	28	12		19	26	9	16		23	31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
I															Е	=	=																Е	≈	≈	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=

Теоретичне навчання

Екзаменаційна сесія

Державна
кваліфікаційна
атестація

Канікули

Виробнича практика

Переддипломна
практика



Е

II

=

≈

III

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ЗА БЮДЖЕТОМ ЧАСУ

КУРСИ	Всього теоретичного навчання	Екзаменаційна сесія (в тижнях)	Практики (в тижнях)		Державна кваліфікаційна атестація	Канікули (в тижнях)	Всього тижнів у навчальному році
	Тижнів		Виробнича	Переддипломна			
I	36	2	2			12	52
II	34	2		4	1	2	43
Всього	70	4	2	4	1	14	95

III. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ СПЕЦІАЛЬНОСТІ 5.12010106 "СТОМАТОЛОГІЯ ОРТОПЕДИЧНА"

№ з/п	НАЙМЕНУВАННЯ ДИСЦИПЛІН	Семестровий контроль		КІЛЬКІСТЬ ГОДИН										Розподіл за курсами та семестрами				
		Екзамен (семестр)	Заліки (семестр)	Загальний обсяг	Кредитів національних	Кредитів ECTS	Всього аудиторних	З них				Самостійна робота	Навчальна практика		I рік		II рік	
								Лекції	Семінарські заняття	Лабораторні заняття	Практичні заняття		Навчальна практика під керівництвом викладача	Самостійна робота	1 семестр 16 тижнів	2 семестр 20 тижнів	3 семестр 16 тижнів	4 семестр 18 тижнів
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I. Цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки																		
1.	Основи філософських знань		3	54	1	1,5	32	18	14			22					2	
2.	Культурологія		1	54	1	1,5	32	18	14			22			2			
3.	Фізичне виховання		3	216	4	6	208				208	8			2/2	2/2	2/2	
4.	Українська мова (за професійним спрямуванням)	2		54	1	1,5	30	2			28	24				1,5		
5.	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		4	216	4	6	140				140	76			2	2	2	2
6.	Основи правознавства		2	54	1	1,5	30	18	12			24				1,5		
7.	Історія України	1		54	1	1,5	32	18	14			22			2			
8.	Соціологія		3	54	1	1,5	32	18	14			22					2	
9.	Основи економічної теорії		2	54	1	1,5	30	18	12			24				1,5		
	Разом за циклом:			810	15	22,5	566	110	80		376	244			8/2	8,5/2	8/2	2
II. Цикл природничо-наукової підготовки																		
10.	Основи медичної інформатики		2	54	1	1,5	30	10			20	24				1,5		
11.	Анатомія та фізіологія з елементами біомеханіки жувального апарату людини	4Д	1	81	1,5	2,25	48	18			30	33			3			
12.	Безпека життєдіяльності		1	54	1	1,5	32	10			22	22			2			
13.	Основи екології		2	54	1	1,5	30	12		6	12	24				1,5		
14.	*Зуботехнічне матеріалознавство	1,4Д		81	1,5	2,25	48	38			10	33			3			
15.	*Стоматологічна допомога населенню та профілактична медицина		4	54	1	1,5	36	16			20	18						2
	Разом за циклом:			378	7	10,5	224	104		6	114	154			8	3		2
III. Цикл професійної та практичної підготовки																		
16.	*Моделювання анатомічної форми зубів		1	54	1	1,5	4	4					28	22	2			
17.	*Техніка виготовлення знімних протезів	3,4 Д		891	16,5	24,75	40	40					548	303	7	10	6	10
18.	*Техніка виготовлення незнімних протезів	3,4 Д		891	16,5	24,75	40	40					546	305	8	10	6	9
19.	*Техніка виготовлення бюгельних протезів	4,4 Д		378	7	10,5	22	22					228	128			5,5	9
20.	*Техніка виготовлення ортодонтичних конструкцій в дитячому віці		3	162	3	4,5	20	20					84	58			6,5	
21.	*Техніка виготовлення щелепно-лицевих конструкцій		4	54	1	1,5	12	12					24	18				2
22.	*Сучасні технології виготовлення зубних протезів		4	54	1	1,5	4	4					32	18				2
23.	*Основи охорони праці та охорона праці в галузі	2,4 Д		54	1	1,5	10	10					20	24		1,5		
24.	Військово-медична підготовка та медицина надзвичайних ситуацій		3	54	1	1,5	8	8					24	22			2	
	Разом:			2592	48	72	160	160					1534	898	17	21,5	26	32

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	Практична підготовка:																	
	Навчальна практика (входить до загального обсягу годин циклу професійної та практичної підготовки)			2432									1534	898				
	Виробнича практика			108														
	Переддипломна практика			216														
	Разом за циклом професійної та практичної підготовки:			2916														
	Екзаменаційні сесії			216														
	Загальна кількість навчальних годин за ОПП:			4320	80	120												
	Тижнєве навантаження														33/2	33/2	34/2	36

№ з/п	IV. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА	Семестр	Кількість		VI. ПЕРЕЛІК НЕОБХІДНИХ ЛАБОРАТОРІЙ, КАБІНЕТІВ	
			тиж.	год.	№ з/п	Найменування
1.	Навчальна практика	1,2,3,4	45	2432	1.	Знімного протезування
2.	Виробнича практика	2	2	108	2.	Незнімного протезування
3.	Переддипломна практика	4	4	216	3.	Бюгельного протезування
	Разом:		51	2756	4.	Ортодонції
V. ДЕРЖАВНА КВАЛІФІКАЦІЙНА АТЕСТАЦІЯ Комплексний кваліфікаційний екзамен зі спеціальності проводиться в два етапи: - 1 етап – теоретичний (тестовий, п.№ 11,14,17-19,23 навчального плану); - 2 етап – практичний (п.№ 17-19), з виставленням однієї оцінки					5.	Щелепно-лицевого протезування
					6.	Ливарна
					7.	Сучасних технологій
					8.	Основ екології
					9.	Соціально-економічних дисциплін (основи філософських знань, соціологія, культурологія, основи економічної теорії)
					10.	Української мови
					11.	Іноземної мови
					12.	Правознавства
					13.	Історії України
					14.	Методичний
					15.	Військово-медичної підготовки та медицини надзвичайних ситуацій
					16.	Зуботехнічного матеріалознавства
					17.	Стоматологічний
					18.	Основ медичної інформатики
					19.	Анатомії і фізіології
					20.	Основ охорони праці, безпеки життєдіяльності, охорони праці в галузі

ВІІ. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Примірний навчальний план підготовки молодшого спеціаліста зі спеціальності 5.12010106 "Стоматологія ортопедична" ґрунтується на узгоджених освітньо-кваліфікаційній характеристиці та освітньо-професійній програмі галузевого стандарту вищої освіти України зі спеціальності 5.12010106 "Стоматологія ортопедична".
2. Максимальний навчальний час підготовки становить 4320 годин (80 національних кредитів та 120 кредитів ECTS). Обсяг національного кредиту становить 54 години, кредиту ECTS – 36 годин.
3. Максимальний навчальний час (4320 год.) розподіляється на нормативну (3024 год. – 70 %) і вибіркoву (1296 год. – 30 %) компоненти:
 - нормативна компонента (3024 год. – 70 %) розподіляється за циклами підготовки наступним чином:
 - цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки 756 год.;
 - цикл природничо-наукової підготовки 270 год.;
 - цикл професійної та практичної підготовки 1998 год.;
 - вибіркoва компонента (1296 год. – 30 %) розподіляється за циклами підготовки наступним чином:
 - цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки 54 год., з них:
 - "Фізичне виховання" – 54 год.;
 - цикл природничо-наукової підготовки 108 год., з них:
 - "Анатомія та фізіологія з елементами біомеханіки жувального апарату людини" – 27 год.;
 - "Зуботехнічне матеріалознавство" – 27 год.;
 - "Стоматологічна допомога населенню та профілактична медицина" – 54 год.;
 - цикл професійної та практичної підготовки 918 год., з них:
 - "Техніка виготовлення знімних протезів" – 351 год.;
 - "Техніка виготовлення незнімних протезів" – 351 год.;
 - "Техніка виготовлення бюгельних протезів" – 108 год.;
 - "Техніка виготовлення ортодонтичних конструкцій в дитячому віці" – 54 год.;
 - "Сучасні технології виготовлення зубних протезів" – 54 год.

Екзаменаційні сесії – 216 год.

4. Загальний обсяг годин навчальної практики циклу професійної та практичної підготовки складає 2432 год. і проводиться під керівництвом викладача. З них 1536 год. – навчальна практика у відповідних зуботехнічних лабораторіях і кабінетах, а 896 год. – самостійна робота студента з метою відпрацювання мануальних навичок циклу професійної та практичної підготовки під контролем викладача.
5. Загальна кількість годин практичної підготовки (2756 год.), розподіл її за семестрами зазначається в таблиці "IV. Практична підготовка (циклу професійної та практичної підготовки)" примірного навчального плану.
6. Враховуючи специфіку підготовки молодших спеціалістів із галузі знань 1201 "Медицина", вивчення дисципліни "Основи охорони праці та охорона праці в галузі", обсягом 108 годин, на виконання наказу Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України, Міністерства України з питань надзвичайних ситуацій та у справах захисту населення від наслідків Чорнобильської катастрофи, Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 21.10.2010 р. № 969/922/216 "Про організацію та вдосконалення навчання з питань охорони праці, безпеки життєдіяльності та цивільного захисту у вищих навчальних закладах України", у примірному навчальному плані планується в обсязі 54 год., решта – 54 год. забезпечується дисциплінами циклів природничо-наукової і професійної та практичної підготовки, які позначені зірочкою. Вказана кількість годин закладається в типових навчальних програмах дисциплін вищезазначених циклів.

7. Щотижневе навантаження студентів з фізичного виховання складає 4 години, які можуть не входити до граничного тижневого навантаження, але є обов'язковими.
8. Вивчення всіх дисциплін завершується підсумковим контролем – екзаменами або диференційованими заліками. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків здійснюється відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 07.08.2002р. № 450 "Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків основних видів методичної, наукової й організаційної роботи педагогічних і науково-педагогічних працівників вищих навчальних закладів".
9. Державна кваліфікаційна атестація проводиться в два етапи – теоретична частина і практична з виставленням однієї оцінки.
10. Один кредит (54 год.), призначений для святкових днів, що врахований у графіку навчального процесу як тиждень канікул, використовується протягом навчального року.

ПОГОДЖЕНО

Інститут інноваційних технологій та змісту освіти МОН України

К.М. Левківський

ПОГОДЖЕНО

Начальник Управління освіти та науки МОЗ України

О.П. Волосовець

Розробники

Київський міський медичний коледж
Заслужений лікар України

Директор В.П. В'юницький

2011 р

Херсонський базовий медичний коледж
Херсонської обласної ради

Директор М.С. Вашук

2011 р

Житомирський інститут медсестринства
Ректор – доктор медичних наук,
Заслужений лікар України

В.Й. Шатило

2011 р

« » 2011р

М.С. Вашук (М.С. Вашук)

О.П. Волосовець (О.П. Волосовець)

24.03.11

М.С. Вашук (М.С. Вашук)