

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ, МОЛОДІ ТА СПОРТУ УКРАЇНИ
МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ

"ЗАТВЕРДЖУЮ"

Заступник міністра охорони здоров'я України

" "

2011 р.



**ПРИМІРНИЙ
НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**
підготовки молодшого спеціаліста

СПЕЦІАЛЬНІСТЬ 5.12010106 "Стоматологія

ортопедична"

ГАЛУЗЬ ЗНАНЬ 1201 "Медицина"

Освітньо-кваліфікаційний рівень:
молодий спеціаліст
Кваліфікація – технік зубний
Термін навчання – 3 роки
На основі базової загальної середньої
освіти
Форма навчання – денна

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Рік навчання	ВЕРЕСЕНЬ				29.09 – 5.10	ЖОВТЕНЬ			27.10 – 2.11	ЛИСТОПАД				ГРУДЕНЬ				29.12 – 4.01	СІЧЕНЬ				26.01 – 1.02	ЛЮТИЙ				23.02 – 1.03	БЕРЕЗЕНЬ				30.03 – 5.04	КВІТЕНЬ				27.04 – 3.05	ТРАВЕНЬ				ЧЕРВЕНЬ				29.06 – 5.07	ЛИПЕНЬ				27.07 – 2.08	СЕРПЕНЬ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	1	8	15	22		6	13	20		3	10	17	24	1	8	15	22		5	12	19	2		9	16	23	2		9	16	23	6		13	20	4	11		18	25	1	8	15	22	6	13		20	3	10	17		24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	7	14	21	28		12	19	26		9	16	23	30	7	14	21	28		11	18	25	8		15	22	29	8		15	22	29	12		19	26	10	17		24	31	7	14	21	28	12	19		26	9	16	23		31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
I																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

Теоретичне навчання

Екзаменаційна сесія

Державна
кваліфікаційна
атестація

Державна підсумкова
атестація

Канікули

Виробнича практика

Переддипломна
практика



E

II

*

=

≈

III

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ЗА БЮДЖЕТОМ ЧАСУ

КУРСИ	Всього теоретичного навчання	Екзаменаційна сесія (в тижнях)	Практики (в тижнях)		Державна підсумкова атестація	Державна кваліфікаційна атестація	Канікули (в тижнях)	Всього тижнів у навчальному році
	Тижнів		Виробнича	Переддипломна				
I	41						11	52
II	35	1,5	2		2,5		11	52
III	34	2		4		1	2	43
Всього	110	3,5	2	4	2,5	1	24	147

III. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ СПЕЦІАЛЬНОСТІ 5.12010106 "СТОМАТОЛОГІЯ ОРТОПЕДИЧНА"

№ з/п	НАЙМЕНУВАННЯ ДИСЦИПЛІН	Семестровий контроль		КІЛЬКІСТЬ ГОДИН										Розподіл за курсами та семестрами						
		Екзамен (семестр)	Поточний контроль Заліки (семестр)	Загальний обсяг	Кредитів національних	Кредитів ECTS	Всього аудиторних	З них				Самостійна робота	Навчальна практика		I рік		II рік		III рік	
								Лекції	Семінарські заняття	Лабораторні заняття	Практичні заняття		Навчальна практика під керівництвом викладача	Самостійна робота	1 семестр 17 тижнів	2 семестр 24 тижні	3 семестр 15 тижнів	4 семестр 20 тижнів	5 семестр 16 тижнів	6 семестр 18 тижнів
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
I. Загальноосвітній цикл																				
1.	Українська мова	4 ДПА		140			120	120				20			1	2	1	2		
2.	Українська література		2	210			181	181				29			5	4				
3.	** Іноземна мова		4	160			141				141	19			2	3	1	1		
4.	Світова література		2	104			87	87				17			3	1,5				
5.	**Історія України			80			72	72				8				3				
6.	Всесвітня історія			104			87	87				17			3	1,5				
7.	Громадянська освіта:																			
	* Правознавство (Основи правознавства)																			
	* Економіка (Основи економічної теорії)																			
	Людина і світ		3	34			30	30				4					2			
8.	* Художня культура (Культурологія)																			
9.	Математика	4 ДПА		280			240	240				40			5	5	1	1		
10.	Фізика		2	140			123	100			23	17			3	3				
11.	Астрономія		1	34			34	34				0			2					
12.	Біологія	3 ДПА		192			179	128			51	13			4	4	1			
13.	Географія		2	52			48	48				4				2				
14.	Хімія		2	70			65	30			35	5			1	2				
15.	* Екологія (Основи екології)																			
16.	*Технології (Моделювання анатомічної форми зубів)																			
17.	** Інформатика (Основи медичної інформатики)		2	80			65	30			35	15			1	2				
18.	** Фізична культура (Фізичне виховання)			160			150				150	10			2	2	2	2		
19.	**Захист Вітчизни (Військово-медична підготовка та медицина надзвичайних ситуацій)			70			58	58				12			2	1				
	Разом за циклом:			1910			1680	1245			435	230			34	36	8	6		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
II. Цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки																					
20.	Основи філософських знань		4	54	1	1,5	30	18	12			24						1,5			
21.	* Культурологія (Художня культура)		3	54	1	1,5	30	18	12			24					2				
22.	**Фізичне виховання		5	162	3	4,5	64				64	98							2/2		
23.	Українська мова (за професійним спрямуванням)	6		54	1	1,5	36	2			34	18								2	
24.	**Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		6	216	4	6	84				84	132							3	2	
25.	* Основи правознавства (Правознавство)		1	54	1	1,5	32	18	14			22			2						
26.	**Історія України	3		54	1	1,5	30	18	12			24					2				
27.	Соціологія		5	54	1	1,5	32	18	14			22							2		
28.	* Основи економічної теорії (Економіка)		4	54	1	1,5	30	18	12			24						1,5			
	Разом за циклом:			756	14	21	368	110	76			182	388			2		4	3	7/2	4
III. Цикл природничо-наукової підготовки																					
29.	** Основи медичної інформатики		4	54	1	1,5	30	10				20	24					1,5			
30.	Анатомія та фізіологія з елементами біомеханіки жувального апарату людини	6 Д	4	81	1,5	2,25	50	22				28	31				2	1			
31.	Безпека життєдіяльності		3	54	1	1,5	30	10				20	24				2				
32.	* Основи екології (Екологія)		4	54	1	1,5	30	12		6	12	24						1,5			
33.	Зуботехнічне матеріалознавство *	3,6 Д		81	1,5	2,25	45	35				10	36				3				
34.	Стоматологічна допомога населенню та профілактична медицина *		6	54	1	1,5	36	16				20	18							2	
	Разом за циклом:			378	7	10,5	221	105			6	110	157					7	4		2
IV. Цикл професійної та практичної підготовки																					
35.	* Моделювання анатомічної форми зубів (Технології) *		3	54	1	1,5	6	6					24	24			2				
36.	Техніка виготовлення знімних протезів *	5,6 Д		891	16,5	24,75	40	40					546	305			6	11	6	10	
37.	Техніка виготовлення незнімних протезів *	5,6 Д		891	16,5	24,75	40	40					546	305			6	11	6	10	
38.	Техніка виготовлення біогельних протезів *	6,6 Д		378	7	10,5	20	20					224	134					8,5	6	
39.	Техніка виготовлення ортодонтичних конструкцій в дитячому віці *		5	162	3	4,5	20	20					84	58					6,5		
40.	Техніка виготовлення щелепно-лицевих конструкцій *		6	54	1	1,5	12	12					24	18						2	
41.	Сучасні технології виготовлення зубних протезів *		6	54	1	1,5	4	4					32	18						2	
42.	Основи охорони праці та охорона праці в галузі *	3,6 Д		54	1	1,5	10	10					20	24			2				
43.	** Військово-медична підготовка та медицина надзвичайних ситуацій		5	54	1	1,5	8	8					24	22					2		
	Разом:			2592	48	72	160	160					1524	908			16	22	29	30	
	Практична підготовка:																				
	Навчальна практика (входить до загального обсягу годин циклу професійної та практичної підготовки)			2432									1524	908							
	Виробнича практика			108																	
	Переддипломна практика			216																	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
	Разом за циклом професійної та практичної підготовки:			2916																
	Екзаменаційні сесії			270																
	Загальна кількість навчальних годин за ОПП:			4320	80	120														
	Разом за навчальним планом:			6230																
	Тижневе навантаження														36	36	35	35	36/2	36

№ з/п	IV. ПРАКТИКА	Семестр	Кількість		VI. ПЕРЕЛІК НЕОБХІДНИХ ЛАБОРАТОРІЙ, КАБІНЕТІВ	
			тиж.	год.	№ з/п	Найменування
1.	Навчальна практика	3,4,5,6	44,5	2416	1.	Знімного протезування
2.	Виробнича практика	4	2	108	2.	Незнімних протезування
3.	Переддипломна практика	6	4	216	3.	Бюгельнищго протезування
	Разом:		50,5	2740	4.	Ортодонтії
V. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ 1. Державна підсумкова атестація загальноосвітньої підготовки: - українська мова - математика - біологія 2. Комплексний кваліфікаційний екзамен зі спеціальності проводиться в два етапи: - 1 етап – теоретичний (тестовий, п.№30,33,36-38,42 начального плану); - 2 етап – практичний (п.№36-38), з виставленням однієї оцінки					5.	Щелепно-лицевого протезування
					6.	Ливарна
					7.	Сучасних технологій
					8.	Оснoв екології
					9.	Соціально-економічних дисциплін (основи філософських знань, соціологія, культурологія, оснoви економічної теорії)
					10.	Української мови та літератури
					11.	Іноземної мови
					12.	Правознавства
					13.	Історії України та всесвітньої історії
					14.	Математики
					15.	Географії
					16.	Фізики та астрономії
					17.	Хімії
					18.	Біології
					19.	Методичний
					20.	Військово-медичної підготовки та медицини надзвичайних ситуацій
					21.	Зуботехнічного матеріалознавства
					22.	Стоматологічний
					23.	Інформатики та медичної інформатики
					24.	Анатомії і фізіології
					25.	Охорони праці, безпеки життєдіяльності, охорони праці в галузі
					26.	Захисту Вітчизни

VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Примірний навчальний план підготовки молодшого спеціаліста зі спеціальності 5.12010106 "Стоматологія ортопедична" ґрунтується на узгоджених освітньо-кваліфікаційній характеристиці та освітньо-професійній програмі галузевого стандарту вищої освіти України зі спеціальності 5.12010106 "Стоматологія ортопедична".
2. Максимальний навчальний час підготовки за ОПП молодшого спеціаліста становить 4320 годин (80 національних кредитів та 120 кредитів ECTS). Обсяг національного кредиту становить 54 години, кредиту ECTS – 36 годин. Час на вивчення предметів загальноосвітньої підготовки визначений за "рівнем стандарту" (мінімальною кількістю годин). Предмет "Біологія" для спеціальностей галузі знань 1201 "Медицина" є базовим, тому вивчається в обсязі академічного рівня. Усього часу на загальноосвітній цикл – 1910 год.
3. Максимальний навчальний час (4320 год.) розподіляється: на нормативну (3024 год. – 70 %) і вибірккову (1296 год. – 30 %) компоненти:
 - нормативна компонента (3024 год. – 70 %), розподіляється за циклами підготовки наступним чином:
 - цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки 756 год.;
 - цикл природничо-наукової підготовки 270 год.;
 - цикл професійної та практичної підготовки 1998 год.;
 - вибірккова компонента (1296 год. – 30 %) розподіляється за циклами підготовки наступним чином:
 - цикл природничо-наукової підготовки 108 год., з них:
 - "Анатомія та фізіологія з елементами біомеханіки жувального апарату людини" – 27 год.;
 - "Зуботехнічне матеріалознавство" – 27 год.;
 - "Стоматологічна допомога населенню та профілактична медицина" – 54 год.;
 - цикл професійної та практичної підготовки 918 год., з них:
 - "Техніка виготовлення знімних протезів" – 351 год.;
 - "Техніка виготовлення незнімних протезів" – 351 год.;
 - "Техніка виготовлення бюгельних протезів" – 108 год.;
 - "Техніка виготовлення ортодонтичних конструкцій в дитячому віці" – 54 год.;
 - "Сучасні технології виготовлення зубних протезів" – 54 год.
- Екзаменаційні сесії – 270 год.
4. Загальний обсяг годин навчальної практики циклу професійної та практичної підготовки складає 2416 год. і проводиться під керівництвом викладача. З них 1528 год. – навчальна практика у відповідних зуботехнічних лабораторіях і кабінетах, а 888 год. – самостійна робота студента з метою відпрацювання мануальних навичок циклу професійної та практичної підготовки під контролем викладача.
5. Загальна кількість годин практичної підготовки (2740 год.), розподіл її за семестрами зазначається в таблиці "IV. Практична підготовка (циклу професійної та практичної підготовки)" примірного навчального плану..
6. Враховуючи специфіку підготовки молодших спеціалістів із галузі знань 1201 "Медицина", вивчення дисципліни "Основи охорони праці та охорона праці в галузі", обсягом 108 годин, на виконання наказу Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України, Міністерства України з питань надзвичайних ситуацій та у справах захисту населення від наслідків Чорнобильської катастрофи, Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 21.10.2010р. № 969/922/216 "Про організацію та вдосконалення навчання з питань охорони праці, безпеки життєдіяльності та цивільного захисту у вищих навчальних закладах України", у примірному навчальному плані планується в обсязі 54 год., решта – 54 год. забезпечується дисциплінами циклів природничо-наукової і професійної та практичної підготовки, які позначені зірочкою після назви дисципліни. Вказана кількість годин закладається в типових навчальних програмах дисциплін вищезазначених циклів.
7. Щотижневе навантаження студента з "Фізичної культури" складає на I-II курсах – 2 год., на старших курсах з "Фізичного виховання" – 4 год., які можуть не входити до гранично допустимого тижневого навантаження студента, але є обов'язковими.
8. Предмети загальноосвітньої підготовки "Фізична культура", "Іноземна мова", "Історія України", "Захист Вітчизни", "Інформатика" інтегруються в нормативні дисципліни освітньо-професійної програми підготовки молодшого спеціаліста відповідно "Фізичне виховання", "Іноземна мова (за професійним спрямуванням)", "Історія України", "Військово-медична підготовка та медицина надзвичайних ситуацій", "Основи медичної інформатики".
- Предмети загальноосвітнього циклу "Правознавство", "Економіка", "Екологія", "Художня культура", "Технології" інтегруються в нормативні дисципліни ОПП молодшого спеціаліста "Основи правознавства", "Основи економічної теорії", "Основи екології", "Культурологія", "Моделювання анатомічної форми зубів", вивчаються в обсязі 54 год. протягом перших 2-х років.
9. Вивчення всіх дисциплін ОПП молодшого спеціаліста завершується підсумковим контролем – екзаменами або диференційованими заліками. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків здійснюється відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 07.08.2002 р. № 450 "Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків основних видів методичної, наукової й організаційної роботи педагогічних і науково-педагогічних працівників вищих навчальних закладів".

10. Термін завершення вивчення предметів загальноосвітньої підготовки та складання державної підсумкової атестації передбачено у III та IV семестрах. З предметів, не винесених на державну підсумкову атестацію, виставляється підсумкова оцінка.

11..У додаток до атестата про повну загальну середню освіту вноситься "Перелік предметів загальноосвітньої підготовки у вищих навчальних закладах I-II рівнів акредитації, які здійснюють підготовку кадрів на основі базової загальної середньої освіти" відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 17.06.2010 р. №587.

12 .Державна кваліфікаційна атестація проводиться в два етапи – теоретична частина і практична з виставленням однієї оцінки.

13 .Один кредит (54 год.), призначений для святкових днів, що врахований у графіку навчального процесу як тиждень канікул, використовується протягом навчального року.

ПОГОДЖЕНО

Інститут інноваційних технологій та змісту
освіти МОН України

І.М.Ісєвський



« _____ » _____ 2011 р

Ісєвський (І.М.Ісєвський)

Одз (Л.Охрименко)

24.03.11

ПОГОДЖЕНО

Начальник Управління освіти та науки
МОЗ України

О.П.Волосовець



« _____ » _____ 2011 р

Розробники

Київський міський медичний коледж
Заслужений лікар України

Директор

В.П.В'юницький



2011 р

Херсонський базовий медичний коледж
Херсонської обласної ради

Директор

М.С. Вашук



2011 р

Житомирський інститут медсестринства
Ректор – доктор медичних наук,
Заслужений лікар України

В.Й.Шатило



« _____ » _____ 2011 р

Мерзев - (М.Мерзевський)