

Міністерство освіти і науки України
ВІДОКРЕМЛЕНИЙ СТРУКТУРНИЙ ПІДРОЗДІЛ
"ТЕХНІКО-ЕКОНОМІЧНИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ
НАЦІОНАЛЬНОГО УНІВЕРСИТЕТУ "ЛЬВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"



СЕРТИФІКАТ

Учасника Всеукраїнської науково-практичної конференції

**ФУНКЦІОНУВАННЯ СОЦІАЛЬНО-ЕКОНОМІЧНОЇ
СИСТЕМИ УКРАЇНИ: РЕАЛІЇ ТА ПЕРСПЕКТИВИ**

№ 36-20/03/2025

Вонсович Юлія

6 годин (0,2 кредити ECTS)

20 березня 2025 року

**Директор
ВСП "ТЕФК НУ "ЛП"**



Людмила ІВАНЕЦЬ

