

**МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ  
ПОЛТАВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
НАВЧАЛЬНО-НАУКОВИЙ МЕДИЧНИЙ ІНСТИТУТ**

**УХВАЛЕНО**

**Вченою радою**

**Полтавського державного медичного університету  
протокол № 9 від 11 травня 2022р.**

**ЗАТВЕРДЖЕНО**

**наказом ректора університету**

**від « 01 » 09 2022 р., № 231**

**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН  
підготовки бакалавра  
галузі знань 22 Охорона здоров'я  
спеціальності 226 Фармація, промислова фармація  
освітньо-професійна програма Фармація**

Освітня кваліфікація: бакалавр фармації  
Термін навчання: 1 рік 10 місяців  
на основі освітнього ступеня фахового  
молодшого бакалавра (молодшого спеціаліста)  
спеціальності 226 Фармація, промислова  
фармація  
Форма навчання: денна

**I. Графік освітнього процесу**

курс	Вересень				Жовтень					Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51
I	X	X																				К	К																		Е	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К
II																		Е	Е	К	К																П	П	П	П	А	А									

  - Теоретичне навчання   
 Е - Заліково-екзаменаційна сесія   
 А - Атестація здобувачів вищої освіти   
 П - Практика   
 К - Канікули

**II. Зведені дані за бюджетом часу**

Курси	Всього теоретичного навчання Тижнів	Екзаменаційна сесія (в тижнях)	Практики (в тижнях)		Атестація	Канікули (в тижнях)	Всього тижнів у навчальному році
			Навчальна	Передатестаційна			
II	37	1	2		-	10	50
III	34	2		4	2	2	44
Всього	71	3	2	4	2	14	94

### III План освітнього процесу

№ З/П	НАЙМЕНУВАННЯ ДИСЦИПЛІН	Семест ровий		Кількість годин								Кількість аудиторних годин по курсах і семестрах			
		Екзамен (семестр)	ПМК/залки (семестр)	Загальний обсяг	Кредитів ЕCTS	Всього аудиторних	З них					I рік		II рік	
							лекції	Семінарські заняття	Лабораторні заняття	Практичні заняття	Самостійна робота	1 семестр 20 тижнів	2 семестр 18 тижнів	3 семестр 18 тижнів	4 семестр 16 Тижнів
4	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	15	16	17	18
<b>3.1. Цикл загальної підготовки</b>															
OK9.	Мікробіологія		1	90	3	48	4			44	42	48			
OK10	Філософія та методологія науки		3	90	3	48	8			40	42			48	
	<b>Усього за циклом:</b>	-	<b>2</b>	<b>180</b>	<b>6</b>	<b>96</b>	<b>12</b>			<b>84</b>	<b>84</b>	<b>48</b>		<b>48</b>	
ПКД	Фізичне виховання			144		144						40	36	36	32
<b>3.2. Цикл професійної підготовки</b>															
OK12.	Інформаційні технології у фармації		2	90	3	48	4			44	42		48		
OK13.	Технологія ліків		2	270	9	144	16			128	126	96	48		
OK15.	Фізична та колоїдна хімія		1	120	4	64	6			58	56	64			
OK16.	Біологічна хімія		1	90	3	48	4			44	42	48			
OK17.	Патологія		2	120	4	64	14			50	56		64		
OK18.	Фармакологія	3		390	13	208	32			176	182	80	80	48	
OK19.	Гігієна з основами екології		1	90	3	48	4			44	42	48			
OK20.	Медицина катастроф та надзвичайних станів		3	120	4	64	6			58	56			64	
OK21.	Організація та економіка фармації	3		210	7	112	12			100	98		48	64	
OK22.	Менеджмент та маркетинг у фармації		3	120	4	64	6			58	56			64	
OK23.	Фармацевтична хімія	3		180	6	96	8			88	84			96	

OK24.	Фармацевтична опіка		4	180	6	96	12			84	84				96
OK25.	Медичне та фармацевтичне товарознавство		4	120	4	64	10			40	56				64
OK26.	Фармацевтичне правознавство		4	90	3	48	6			42	42				48
OK28.	<b>Практика з технології ліків</b>		2	90	3										
OK29.	<b>Передатестаційна практика</b>		4	180	6										
	<b>Атестація</b>	4		60	2										
	<b>Разом за циклом:</b>	<b>4</b>	<b>13</b>	<b>2520</b>	<b>84</b>	<b>1168</b>	<b>140</b>			<b>1028</b>	<b>1022</b>	<b>336</b>	<b>288</b>	<b>336</b>	<b>208</b>
<b>3.3. Вибіркові компоненти</b>															
ВК	Вибіркові дисципліни			900	30	480				480	420	96	144	96	144
	<b>Загальна кількість годин за ОПП</b>			<b>3600</b>	<b>120</b>	<b>1744</b>	<b>152</b>			<b>1592</b>	<b>1526</b>	<b>480</b>	<b>432</b>	<b>480</b>	<b>352</b>
	<b>Тижневе навантаження</b>											<b>24/2</b>	<b>26/2</b>	<b>26/2</b>	<b>22/2</b>

#### IV. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план підготовки фахівців першого (бакалаврського) рівня вищої освіти за спеціальністю 226 Фармація, промислова фармація галузі знань 22 Охорона здоров'я освітньої кваліфікації бакалавр фармації розроблена відповідно до Законів України «Про освіту», «Про вищу освіту», Постанови Кабінету Міністрів України від 23.11.2011р. №1341 (в редакції від 25 червня 2020р. №519) «Про затвердження Національної рамки кваліфікацій», Постанови Кабінету Міністрів України від 29.04.2015р. №266 «Про затвердження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти» із змінами, внесеними згідно з Постановами КМУ від 27.09.2016р №674 та від 01.02.2017р. №53, Постанови Кабінету Міністрів України від 30.12.2015р. №1187 «Про затвердження Ліцензійних умов провадження освітньої діяльності закладів освіти» із змінами, внесеними згідно з Постановами КМУ від 10.05.2018р. №347, від 03.03.2020р. №180, від 24.03.2021р. №365, Національного класифікатора України: Класифікатор професій ДК 003:2010., наказу МОН України від 26.01.2015 р. №47 «Про особливості формування навчальних планів на 2015/2016 навчальний рік», листа МОН України від 13.03.2015.р. №1/9-126 «Щодо особливостей організації освітнього процесу та формування навчальних планів у 2015/2016 навчальному році», освітньо-професійної програми Фармація першого (бакалаврського) рівня вищої освіти за спеціальністю 226 Фармація, промислова фармація галузі знань 22 «Охорона здоров'я», затвердженої Вченою радою Полтавського державного медичного університету (протокол № 9 від 11.05.2022 р.).

2. Навчальний план побудовано за Європейською кредитною трансферно-накопичувальною системою, яка сприяє академічній мобільності здобувачів вищої освіти, ґрунтується на визначенні навчального навантаження здобувача вищої освіти, необхідного для досягнення визначених результатів навчання та обліковується у кредитах ECTS.

3. Навчальний план структурований у кредитах ECTS. Обсяг одного кредиту ECTS становить 30 годин.

4. Навантаження одного навчального року становить 60 кредитів ECTS.

5. Тривалість навчального року на 1 курсі складає 50 тижнів (40 тижнів – навчальні, 10 – канікули), на 2 курсі – 42 тижні (38 тижнів – навчальні, 2 – канікули, 2 - атестація здобувачів вищої освіти).

6. Навчальний рік включає 2 семестри (осінній та весняний) по 20 тижнів (30 кредитів ECTS) кожний, для яких планується теоретичне навчання, екзаменаційні сесії та практики; при необхідності можуть бути передбачені корекційні тижні.

7. Загальний обсяг навчального плану складає 120 кредитів ECTS (3600 годин). Кредит ECTS включає усі види робіт здобувача: аудиторну, самостійну, практику, атестацію тощо.

8. Навчальний план включає обов'язкові та вибіркові компоненти. Перелік та обсяг дисциплін навчального плану базується на освітньо-професійній програмі, сформований шляхом визначення програмних компетентностей (інтегральної, загальних і спеціальних) та розподілу результатів навчання за освітніми компонентами.

9. Всі освітні компоненти заплановано в обсязі 3 і більше кредитів ECTS. Навчальні дисципліни об'єднані в цикли: загальної підготовки, професійної підготовки, вибіркової компоненти.

10. Вибіркові навчальні дисципліни обираються здобувачами на принципах альтернативності та академічної відповідальності, що регулюється Положенням про порядок формування індивідуальних освітніх траєкторій здобувачами освіти ПДМУ.

11. Навчальний час - 120 кредитів ECTS (3600 годин) розподіляється на:

- обов'язкова компонента (ОК) - 90 кредитів ECTS (75%), із них дисципліни за шифрами освітньо-професійної програми та навчального плану: ОК 1-26 – 78 кредит ECTS; навчальна практика ОК 28 – 4 кредита ECTS; передатестаційна практика ОК 29 – 6 кредитів ECTS; атестація здобувачів вищої освіти складає 2 кредити ECTS (1%).

- вибіркова компонента (ВК) – становить 30 кредитів ECTS (25%).

12. Кожна навчальна дисципліна передбачає лекції, семінарські або практичні заняття, самостійну роботу; у випадку воєнного стану, введення карантинних обмежень чи інших форс-мажорних обставин освітні послуги можуть надаватися з використанням технологій дистанційного навчання – у синхронному та асинхронному режимах.

13. Форми організації освітнього процесу та контролю з кожної освітньої компоненти врегульовані Положенням про організацію освітнього процесу в ПДМУ.

14. Вивчення всіх дисциплін обов'язкової компоненти завершується підсумковим модульним контролем або іспитом.

15. Вивчення всіх дисциплін вибіркової компоненти завершується підсумковим контролем у формі заліку.

16. Іспити здобувачі освіти складають у період екзаменаційної сесії, підсумковий модульний контроль та заліки – на останньому занятті з дисципліни відповідно до розкладу.

17. Сумарна кількість підсумкового контролю за семестр не може перевищувати 8.

18. Щотижневе навантаження з позакредитної дисципліни Фізичне виховання становить 2 години та може бути доповнене за рахунок спортивних секцій/гуртків.

19. Атестація за освітньо-професійною програмою підготовки за спеціальністю «Фармація» здійснюється у формі єдиного державного кваліфікаційного іспиту. Атестація здійснюється відкрито і публічно.

20. До атестації допускаються здобувачі вищої освіти, які виконали навчальний план підготовки бакалавра.

Перший проректор закладу вищої освіти  
з науково-педагогічної роботи

Начальник навчального відділу

Гарант ОПІ Фармація

Директор інституту в складі закладу вищої освіти  
Навчально-наукового медичного інституту

Валентин ДВОРНИК

Іван СТАРЧЕНКО

Руслан ЛУЦЕНКО

Жанна КУНДІЙ